

## Restauración y reparación

La restauración o reparación del pavimento puede realizarse en todos aquellos casos en los que el mantenimiento convencional resulta claramente ineficaz, como por ejemplo:

- Daños físicos localizados en la superficie del pavimento, tales como rasguños profundos, agujeros, quemaduras, etc.
- Suciedad abundante en zonas industriales o marcas reiteradas de tráfico rodante pesado.
- Decoloración, daños o desgaste de la superficie a causa de una exposición prolongada a productos químicos corrosivos o solventes.
- Manchas persistentes, pintura, pegamento secado, salpicaduras de pasta de soldadura, etc.



Colorex se puede reparar totalmente hasta recuperar las condiciones iniciales a través de una “soldadura homogénea” y con técnicas abrasivas, sin dejar rastro alguno y sin afectar las características, el rendimiento y el aspecto original del pavimento.

### Reparación

Herramientas y equipo necesarios (véase fotografía):

- Soldador tipo Hot Jet
- Boquilla de soldadura de reparación (tipo plana)
- Saneador de juntas excéntrico con discos de lija (120/180/240)
- Cuchillo en forma de media luna
- Ranurador manual con hoja redonda
- Pads rojos y azules, pequeños
- Raspador afilado (opcional)



### Procedimiento para la reparación de rasguños profundos y agujeros:

1. Cuando sea necesario, limpie y suavice el rasguño con la herramienta de ranurado manual o un raspador. Una hendidura más grande con el material recién expuesto facilitará el proceso de soldadura homogénea.

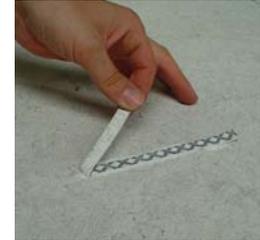
Corte una tira de Colorex de la misma referencia de color que el pavimento, de aprox. 1 cm de ancho.



2. Ajuste la temperatura del soldador a 450°C aproximadamente. Deslice la tira a través de la boquilla de soldadura, con el dorso hacia arriba. Antes de proceder, compruebe la temperatura en la tira de Colorex; el material debe ablandarse, pero sin derretirse ni tostarse.



3. Suelde con firmeza la tira en la ranura. Proceda muy poco a poco, haciendo diversas paradas y asegurándose de aplicar la presión adecuada sobre la boquilla de reparación. Al finalizar, tire firmemente de la tira de Colorex para comprobar el resultado. Si la tira se desengancha con facilidad, empiece de nuevo y ajuste una temperatura más elevada.



4. Mientras todavía esté caliente, retire las partes sobrantes de la tira con un cuchillo de media luna y/o un raspador afilado. Seguidamente, espere a que se enfríe por completo.



5. Cuando se haya enfriado, rebaje el material de soldadura con el saneador de juntas excéntrico. Empiece con un papel de lija grueso (120) y proceda en varios pasos hasta 240.



Cuando haya acabado, no quedará visible ninguna marca de la reparación.

6. Por último, restaure la suavidad original de la superficie de la parte reparada realizando un pulido en seco, primero con un pad azul y después con uno rojo. Puede saltarse este paso si piensa llevar a cabo un mantenimiento de restauración.



**Procedimiento para la reparación de quemaduras y otros daños graves en la superficie, causados por ejemplo por salpicaduras de productos químicos corrosivos o solventes:**

Para reparaciones puntuales, siga los pasos 5 y 6 (descritos más arriba).

**¡Ojo!** Esta técnica no es adecuada para zonas grandes. Véase el próximo apartado “mantenimiento de restauración”.



## Mantenimiento de restauración

Equipo y productos necesarios (véase fotografía):

- Máquina rotativa monodisco de baja velocidad (máx. 220 rpm)
- Set de discos (negro, marrón, verde o azul, rojo, amarillo o blanco\*)
- Malla metálica
- Aspiradora industrial para líquidos
- Carro de cubo y mopa
- Polvo de cuarzo
- Detergente de uso general, pH neutro



\*) Nota: Los discos de limpieza/pulido para las máquinas monodisco presentan un código de color diferente en función de su grado de abrasión. El negro corresponde al grado más abrasivo y el rojo el menos abrasivo. El amarillo o el blanco no son abrasivos y se utilizan para pulir en seco el pavimento para conseguir un aspecto más brillante.

### Procedimiento:

1. En primer lugar, barra o aspire el suelo para eliminar toda la suciedad y los escombros. Moje el suelo con agua abundante y friegue el pavimento con la máquina rotativa monodisco y un disco marrón o negro (el más abrasivo).

Si es necesario, aumente la abrasión añadiendo un poco de polvo de cuarzo y una malla metálica debajo del disco.



2. Retire el agua sucia con la aspiradora industrial para líquidos. A continuación, enjuáguelo con agua limpia para eliminar el polvo de la abrasión, y pase la aspiradora. Llegados a este punto, el pavimento se verá limpio, pero la superficie quedará áspera y precisará restauración.



3. Restaure la suavidad y la calidad original de la superficie realizando un pulido en seco con la máquina rotativa monodisco de baja velocidad y con discos de menor abrasión. Empiece con el disco verde o azul, y continúe con el rojo. Si se requiere un aspecto brillante, utilice a continuación el disco amarillo o blanco.

